

Załącznik nr 1 do zaproszenia do składania ofert

Kraków,11.03.18.....

pieczęć zamawiającego

1. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.

Urządzenia pomiarowe KM PSP Kraków

JRG	Urządzenie/ koszt kalibracji	Sensor			
		TLEN /koszt wymiany sensora	Wybuchowość/ koszt wymiany sensora	Siarkowodór, Cl ₂ – chlor / koszt wymiany sensora	Tlenek węgla / koszt wymiany sensora
JRG 1	TETRA 3 / KOSZT	O ₂ / KOSZT	LEL / KOSZT	H ₂ S / KOSZT	CO / KOSZT
	TETRA 3	O ₂	LEL	H ₂ S	CO
JRG 2	Bacharach leakator 10	-	LEL	-	-
	Dreger X-AM 2500	O ₂	LEL		
	GASMAN Crowcon	-	-	-	CO
	TETRA 3	O ₂	LEL	H ₂ S	CO
	TETRA 3	O ₂	LEL	H ₂ S	CO
JRG 3	VENTIS MX 4	O ₂	LEL	H ₂ S	CO
	ALTAIR 4X	O ₂	LEL	H ₂ S	CO
	ALTAIR 4X	O ₂	LEL	H ₂ S	CO
	TETRA 3	O ₂	LEL	H ₂ S	CO
JRG 4	TETRA 3	O ₂	-	H ₂ S	CO
	TETRA 3	O ₂	LEL	H ₂ S	CO
	Bacharach leakator	-	LEL	-	-
	OXYMETR	O ₂			
	OXYMETR	O ₂			

JRG 5	TETRA 3	O ₂	LEL	H ₂ S	CO
	TETRA 3	O ₂	LEL	H ₂ S	CO
	Bacharach leakator	-	LEL	-	-
	Bacharach leakator	-	LEL	-	-
	GASMAN	-	-	-	CO
	GMI PS200	CO	O ₂	H ₂ S	CO
JRG 7	MULTIGAS III	-	LEL	Cl ₂	CO
	TETRA 3	O ₂	LEL	H ₂ S	CO
	ALTAIR 4X	O ₂	LEL	H ₂ S	CO
	MULTIGAS III	-	-	Cl ₂	-
JRG Skawina	TETRA 3	O ₂	LEL	H ₂ S	CO
	TETRA 3	O ₂	LEL	H ₂ S	CO
	TETRA 3	O ₂	LEL	H ₂ S	CO
	TETRA 3	-	LEL	H ₂ S	CO
MR (300-90)	TETRA 3	-	LEL	H ₂ S	CO
	GASMAN	-	-	Cl ₂	-

JRG	Urządzenie / koszt kalibracji	Sensor / koszt wymiany sensora
JRG 6	Tetra Crowcon / KOSZT	H₂S – Siarkowodór / KOSZT CO – Tlenek Węgla / KOSZT
	Gasman Crowcon	HF – Fluorowodór
	Gasman	PENTAN
	Gasman Crowcon	PENTAN
	Gasman Crowcon	CO – Tlenek Węgla
	Gasman Crowcon	CH₄ – MIETAN
JRG 6	Gasman Crowcon	PROPAN
	Gasman Crowcon	PROPAN
	Gasman Crowcon	PROPAN

Gasman Crowcon	NO ₂ – Dwutlenek azotu
Gasman Crowcon	CO ₂ – Dwutlenek węgla
ALTAIR PRO	H ₂ CN - Cyjanowodór
GMI PS 200	CO – Tlenek węgla
	O ₂ – tlen
	H ₂ S – Siarkowodór
	NH ₃ – Amoniak
GMI PS 200	CH ₄ – METAN
	O ₂ – tlen
	PROPAN
	O ₂ – tlen
	H ₂ S – Siarkowodór
	NH ₃ – Amoniak
Drager X-AM 5000	CH ₄ – METAN
	O ₂ – tlen
	Cl ₂ – Chlor
Drager X-AM 5000	CO – Tlenek węgla
	CH ₄ – METAN
	O ₂ – tlen
	LZO
Drager X-AM 7000	CO – Tlenek Węgla
	Cl ₂ – Chlor
Drager PAC 7000	NH ₃ – Amoniak
Drager PAC 7000	H ₂ S – Siarkowodór
Drager PAC 7000	CH ₄ – METAN
Rivel Gas Plus	